

Les Avantages Principaux du Matériau

Aquaplast-T est le même matériau que l'Aquaplast original, mais avec un revêtement antiadhésif en plus.

La famille des Aquaplast est la seule famille de matériaux thermoformables Rolyan ayant une mémoire de forme de 100 %. C'est également la seule famille qui devient transparente ou translucide lorsqu'elle est chauffée. Ces deux caractéristiques uniques aident le clinicien à former une attelle parfaitement ajustée avec la possibilité de la retravailler ensuite si nécessaire.

Manipulation

Résistance à l'étirement : Modérée

Etirement contrôlé et capacité à être manipulé avec une pression modérée. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

Conformabilité : Modérée/Maximum

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.

Mémoire de forme : 100%

Lorsqu'il est réchauffé, le matériau "se souvient" de sa forme initiale et la retrouve. Permet le réchauffage et le remodelage répétés pour les révisions d'attelles.

Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

Physiques

Couleur : Blanc

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1%, 13%, 19%, 38%, 42% et plein.

Apparence : Translucide lorsqu'il est chauffé

Indique que le matériau est mou et prêt à être formé.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 35 sec à 70/75°C procure un temps de travail de 1 à 2 min
- La plaque thermoformable de 2,4mm chauffée pendant 1 min à 70/75°C procure un temps de travail de 2 à 3

min

- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 à 2 min à 70/75°C procure un temps de travail de 4 à 6 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles pour brûlures
- Supports pour le dos
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles d'épaule
- Orthèses plantaires
- Attelles pour étriers de cheville
- Matériel adapté
- Attelles statiques progressives et en série

Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (59.2 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

**Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

Spécificités techniques

EAN

5028318373901

TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1144161 (9 € TTC), Code individuel: 6183154 (9 € TTC)
Modèle	46 x 61cm - ép. 2.4 mm - 19% - 1 Plaque
Ép.	2,4mm
Dim. (L x l)	46 x 61cm
Type	19% OptiPerf
Couleur	Blanc
Nbre	1 plaque
Sans latex	Oui
Top vente	Oui