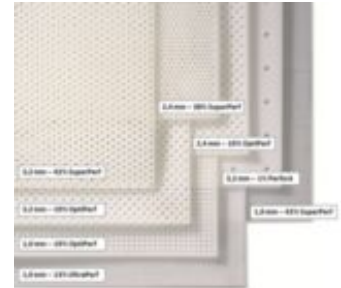
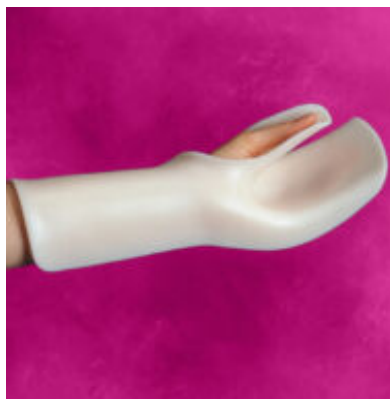




# Plaque Thermoformable Aquaplast™ Original - Rolyan®

Réf : 081303783

Marque : Rolyan®



## Description du produit

- Offre un équilibre entre conformabilité du matériau et résistance à l'étirement
- La surface sans revêtement adhère instantanément sans préparation
- Mémoire de forme de 100 % permet au matériau d'être remodelé et réchauffé à plusieurs reprises
- Transparent lorsqu'il est mou, il facilite le positionnement de l'attelle
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

### Les Avantages Principaux du Matériau

La famille Aquaplast est la seule famille de matériaux thermoformables Rolyan qui possède une mémoire de forme de 100 %. C'est également la seule famille qui devient transparente ou translucide lorsqu'elle est chauffée. Ces deux caractéristiques uniques aident le clinicien à former une attelle parfaitement ajustée avec la possibilité de la retravailler ensuite si nécessaire.

L'Aquaplast, contrairement à l'Aquaplast-T, n'a pas de revêtement protecteur et se lie donc instantanément à lui-même sans préparation de la surface.

### Manipulation

#### Résistance à l'étirement : Modérée

Etirement contrôlé et capacité à être manipulé avec une pression modérée. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

#### Conformabilité : Modérée/Maximum

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.

#### Mémoire de forme : 100%

Lorsqu'il est réchauffé, le matériau "se souvient" de sa forme initiale et la retrouve. Permet le réchauffage et le remodelage répétés pour les révisions d'attelles.

#### Adhérence : Sans revêtement

Colle de façon permanente en pinçant les surfaces chauffées.

### Physiques

Couleur : Beige

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 13%, 19% et plein.

Apparence : Translucide lorsqu'il est chauffé

Indique que le matériau est mou et prêt à être formé.

## Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 35 sec à 70/75°C procure un temps de travail de 1 à 2 min
- La plaque thermoformable de 2,4mm chauffée pendant 1 min à 70/75°C procure un temps de travail de 2 à 3 min
- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 à 2 min à 70/75°C procure un temps de travail de 4 à 6 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

## Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles pour brûlures
- Supports pour le dos
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles d'épaule
- Orthèses plantaires
- Attelles pour étriers de cheville
- Matériel adapté
- Attelles statiques progressives et en série

## Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (59.2 kpsi\*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

*\*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

## Spécificités techniques

EAN	5028318945429
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1144161 (9 € TTC), Code individuel: 6183154 (9 € TTC)
Modèle	ép. 2.4 mm - Pleine - Beige - 1 plaque
Ép.	2,4mm
Type	Pleine
Couleur	Beige
Dim. (L x l)	46 x 61cm
Nbre	1 plaque
Sans latex	Oui