



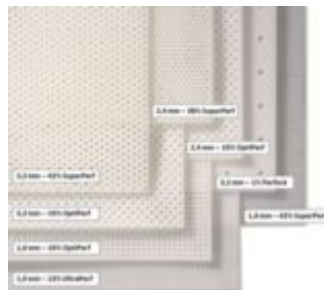
## Plaque Thermoformable Polyform™ - Rolyan®

Réf : 081263615

Marque : Rolyan®



Spectre des Matériaux Thermoformables Rolyan



### Description du produit

- Premier matériau développé par Rolyan
- Grande conformabilité et faible résistance à l'étirement
- Le matériau le plus solide et le plus conforme de la marque Rolyan
- Mémoire de forme minimum, mais peut être réchauffé et remodelé
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

## Les Avantages Principaux du Matériau

Le Polyform est le seul matériau thermoformable de la marque Rolyan qui présente une résistance minimale à l'étirement et une rigidité maximale à froid. Cette caractéristique unique permet au clinicien de former une attelle détaillée avec l'assurance que le moulage ne se déformera pas lors de son utilisation.

### Manipulation

#### Résistance à l'étirement : Minimum

S'étire facilement lorsqu'il est chauffé et nécessite une pression douce et légère pour former une attelle. Attention, veillez à ce que le matériau ne s'étire pas trop.

#### Conformabilité : Maximum

S'adapte facilement aux contours et aux détails de la surface, réduisant ainsi le temps de fabrication de l'orthèse, et fournit un ajustement précis pour un confort accru et moins de zones de pression. Haut degré de drapé.

#### Mémoire de forme : Minimum

Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.

#### Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

## Physiques

Couleurs : Diverses

Blanc, bleu, beige et bleu Rolyan

Épaisseur : 1/8" (3,2 mm) et 1/16" (1,6 mm)

Perforations : Diverses

Disponible en 1% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

## Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 30 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 1 min
- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 min à 65/70°C procure un temps de travail de 3 à 5 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

## Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles d'épine dorsale du pouce
- Attelles pour petits doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude pour la flexion
- Attelles dynamiques
- Colliers cervicaux
- Attelles de pied tombant
- Attelles en forme de coquille
- Attelles du canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Matériel adapté
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs

## Orthèse durcie

Rigidité : Modérée (137,7 kpsi\*)

Le matériau le plus solide pour les attelles Rolyan lorsqu'il est formé et refroidi, résistant aux déformations telles que les bosses, les fissures et les cassures pendant l'utilisation.

*\*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

S'il n'est pas manipulé correctement, les empreintes digitales et des marques peuvent être présentes.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

## Spécificités techniques

EAN	5028318357284
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1144161 (9 € TTC), Code individuel: 6183154 (9 € TTC)
Modèle	ép. 3.2 mm - 46 x 61cm - 1% - Blanc - 1 plaque
Ép.	3,2mm
Dim. (L x l)	46 x 61cm

Type	1% perf.
Couleur	Blanc
Nbre	1 plaque
Sans latex	Oui