



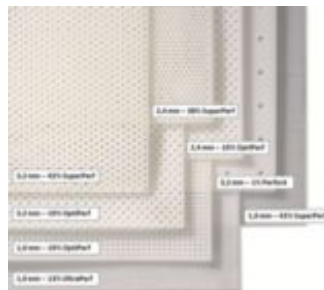
# Plaque Thermoformable Synergy™ - Rolyan®

Réf : 081298611

Marque : Rolyan®



Spectre des Matériaux Thermoformables Rolyan



## Description du produit

- La plus grande résistance à l'étirement et la plus faible conformabilité
- Orthèse refroidie rigide et résistante, idéale pour les attelles de taille moyenne et grande
- Surface sans revêtement, adhère instantanément sans préparation
- Mémoire de forme minimale, mais peut être remodelé et réchauffé
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

### Les Avantages Principaux du Matériau

Le Synergy offre le meilleur contrôle du moulage de tous les matériaux thermoformables Rolyan à base de polycaprolactone. Il présente une résistance élevée à l'étirement et une conformabilité et un drapé minimaux, ce qui

permet au clinicien de contrôler entièrement sa réalisation.

## **Manipulation**

### Résistance à l'étirement : Maximum

Le matériau ne s'étire pas, sauf s'il est poussé ou tiré dans une direction et maintenu jusqu'à ce qu'il refroidisse. Les mouvements inattendus du patient n'entraînent pas de déformation du matériau, qui ne s'étire pas et ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

### Conformabilité : Minimum

Le matériau ne se conforme pas aux contours de la surface, sauf si une force importante est appliquée. Faible degré de drapé.

### Mémoire de forme : Minimum

Bien qu'il puisse être réchauffé et remodelé, le matériau ne retrouvera pas sa forme initiale.

### Adhérence : Sans revêtement

Crée un collage permanent en pinçant des surfaces chauffées.

## **Physiques**

Couleurs : Diverses

Bleu ou blanc

Épaisseur : Diverses disponible en 1/8" (3,2 mm) seulement

Perforations : Diverses

Disponible en 1% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

## **Instructions pour le chauffage**

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 min à 70/75°C procure un temps de travail de 4 à 6 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

## **Indications**

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Supports pour le dos
- Attelles d'épaule
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles de coude
- Attelles de main
- Attelles statiques progressives
- Attelles statiques en série
- Attelles de poignet
- Attelles pour brûlures

### Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (57,6 kpsi\*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

*\*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

## Spécificités techniques

EAN	5028318372805
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1160964 (17.6 € TTC)
Modèle	ép. 3.2mm - Bleu - 1% - 61 x 91 cm - 1 plaque
Ép.	3.2 mm
Dim (L x l)	61 x 91 cm
Type	Perforé 1%
Couleur	Bleu
Condit.	1 plaque
Sans latex	Oui