



Plaque Thermoformable Polyflex II™ - Rolyan®

Réf : 081264001

Marque : Rolyan®

Spectre des Matériaux Thermoformables Rolyan



Description du produit

- Haute conformabilité et faible résistance à l'étirement
- Drapé naturel exceptionnel et facilité de moulage
- Revêtement antiadhésif à base d'eau, empêchant les collages accidentels
- Mémoire de forme minimum, mais peut être réchauffé et remodelé
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

Les Avantages Principaux du Matériau

Le Polyflex II est le seul matériau thermoformable Rolyan qui est suffisamment flexible lorsqu'il est refroidi pour résister directement à la fatigue due au stress. Il résistera à l'apparition et à la propagation des fissures causées par la flexion de l'attelle sous forte charge, ce qui en fait un matériau idéal pour les attelles utilisées dans un environnement de travail intense.

Manipulation

Résistance à l'étirement : Minimum

S'étire facilement lorsqu'il est chauffé et nécessite une pression douce et légère pour former une attelle. Attention, veillez à ce que le matériau ne s'étire pas trop.

Conformabilité : Maximum

S'adapte facilement aux contours et aux détails de la surface, réduisant ainsi le temps de fabrication de l'orthèse, et fournit un ajustement précis pour un confort accru et moins de zones de pression. Haut degré de drapé.

Mémoire de forme : Minimum

Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.

Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

Physiques

Couleurs : Diverses

Blanc, beige ou bleu

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 30 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 1 min
- La plaque thermoformable de 2,4mm chauffée pendant 30 à 45 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 2 à 3 min
- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 min à 65/70°C procure un temps de travail de 3 à 5 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Colliers cervicaux
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Matériel adapté
- Attelles pour fractures
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles de genou
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs

Orthèse durcie

Rigidité : Modérée (49,8 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

**Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

S'il n'est pas manipulé correctement, les empreintes digitales et des marques peuvent être présentes.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

Spécificités techniques

EAN	5028318357468
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1160964 (17.6 € TTC)
Modèle	ép. 3.2mm - 61 x 91 cm - 1% - Blanc - 1 plaque
Ép.	3.2 mm
Dim (L x l)	61 x 91 cm
Dim. (L x l)	61 x 91 cm
Type	Perforé 1%

Couleur	Blanc
Nbre	1 plaque
Sans latex	Oui