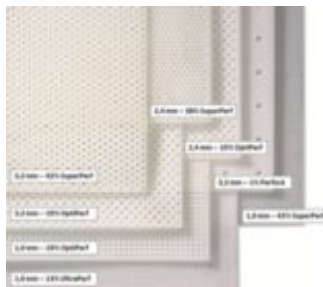


Plaque Thermoformable Ezeform™ - Rolyan®

Réf : 081282334

Marque : Rolyan®



Spectre des Matériaux Thermoformables Rolyan



Description du produit

- Haute résistance à l'étirement et conformabilité modérée
- Excellent choix pour les attelles de taille moyenne et grande
- Surface sans revêtement, adhère instantanément sans préparation
- Mémoire de forme minimum, mais peut être réchauffé et remodelé
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

Les Avantages Principaux du Matériau

L'Ezeform est le seul matériau thermoformable Rolyan présentant une résistance élevée à l'étirement et une

conformabilité modérée. Cela permet au clinicien d'avoir un contrôle maximal lors de l'étirement du matériau tout en nécessitant moins de force lors de la formation de l'orthèse, ce qui l'aide à réaliser des orthèses de grande taille et complexes.

Manipulation

Résistance à l'étirement : Maximum

Le matériau ne s'étire pas, sauf s'il est poussé ou tiré dans une direction et maintenu jusqu'à ce qu'il refroidisse. Les mouvements inattendus du patient n'entraînent pas de déformation du matériau qui ne s'étire pas et ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

Conformabilité : Modérée

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.

Mémoire de forme : Minimum

Bien qu'il puisse être réchauffé et remodelé, le matériau ne retrouvera pas sa forme initiale.

Adhérence : Sans revêtement

Crée un collage permanent en pinçant des surfaces chauffées.

Physiques

Couleurs : Diverses

Beige, noir, bleu ou blanc

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1%, 19% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 35 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 1 à 2 min
- La plaque thermoformable de 2,4mm chauffée pendant 30 à 45 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 2 à 3 min
- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 min à 70/75°C procure un temps de travail de 4 à 6 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de genou
- Attelles d'épaule
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Attelles pédiatriques
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Supports pour le dos
- Attelles pour brûlures
- Attelles statiques progressives et statiques en série

Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (56,4 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

**Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

Spécificités techniques

EAN	5028318364770
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1144161 (9 € TTC), Code individuel: 6183154 (9 € TTC)
Modèle	ép. 3.2 mm - Blanc - 1% - 46 x 61 cm - 1 plaque
Ép.	3,2mm
Dim. (L x l)	46 x 61cm

Type	1% Perf.
Couleur	Blanc
Nbre	1 plaque
Sans latex	Oui
Top vente	Oui