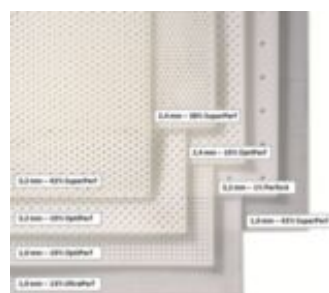


Plaque Thermoformable TailorSplint™ - Rolyan®

Réf : 081264753

Marque : Rolyan®

Spectre des Matériaux Thermoformables Rolyan



Description du produit

- Le matériau pour attelle le plus polyvalent et le plus populaire des matériaux Rolyan
- Résistance modérée à l'étirement et haut niveau de conformabilité
- Mémoire de forme minimale, mais peut être réchauffé et remodelé
- Revêtement antiadhésif à base d'eau, empêchant les collages accidentels
- Non toxique, sans latex et radiotransparent

Les Avantages Principaux du Matériau

Le TailorSplint est le matériau thermoformable Rolyan le plus polyvalent car il ne présente aucune caractéristique extrême. Cela permet au clinicien, qu'il soit novice ou expert, de se sentir à l'aise pendant le moulage.

Manipulation

Résistance à l'étirement : Modérée

Étirement contrôlé et capacité à être manipulé avec une pression modérée. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

Conformabilité : Modérée/Maximum

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.

Mémoire de forme : Minimum

Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.

Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

Physiques

Couleurs : Beige

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

- La plaque thermoformable de 1,6mm chauffée pendant 30 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 1 min
- La plaque thermoformable de 2,4mm chauffée pendant 30 à 45 sec à 65/70°C procure un temps de travail de 1 min
- La plaque thermoformable de 3,2mm chauffée pendant 1 min à 65/70°C procure un temps de travail de 3 à 5 min

Remarque : La surchauffe des matériaux pour attelles augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude pour la flexion
- Attelles dynamiques
- Colliers cervicaux
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs
- Supports pour le dos
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles d'épaule
- Orthèses plantaires
- Attelles d'étrier de cheville
- Attelles statiques progressives

Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (52,7 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

**Se référer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse

Résiste aux empreintes digitales et aux marques si la plaque est manipulée correctement.

[En savoir plus sur Rolyan Thérapie de la Main](#)

Spécificités techniques

EAN	5028318357789
TVA	20 %
LPPR	Code générique: 1144161 (9 € TTC), Code individuel: 6183154 (9 € TTC)
Modèle	ép. 3.2 mm - 46 x 61 cm - 1% - Beige - 1 plaque
Ép.	3,2mm
Dim. (L x l)	46 x 61cm
Dim (L x l)	46 x 61 cm

Type	1% Perf.
Couleur	Beige
Condit.	1 plaque
Sans latex	Oui