rolyan®

for Hand Therapy.

TailorSplint™

Aperçu

Le TailorSplint™, matériau thermoformable à base de polycaprolactone, présente un équilibre parfait entre conformabilité et résistance à l'étirement, ce qui fait de lui le plus polyvalent et le plus populaire des matériaux thermoformables Rolyan. La résistance modérée à l'étirement permet au clinicien de contrôler le produit qui ne se déforme pas lorsque on le sort du bac chauffant. Cela en fait un excellent choix pour les orthèses de grandes et moyennes tailles. Le haut niveau de conformabilité permet de travailler des détails lorsque cela est nécessaire, ce qui en fait également un bon choix pour les orthèses de plus petites tailles. Une fois refroidi, le TailorSplint permet de créer une orthèse solide et rigide qui résiste aux bosses, aux fissures et aux cassures.

Le TailorSplint est doté d'un revêtement antiadhésif à base d'eau qui empêche les collages accidentels. Le matériau présente un faible degré d'adhésivité lorsqu'il est chauffé. Il est non-toxique, sans latex et radiotransparent.

Les avantages principaux du matériau

Le TailorSplint est le matériau thermoformable Rolyan le plus polyvalent car il ne présente aucune caractéristique extrême.c Cela permet au clinicien, qu'il soit novice ou expert, de se sentir à l'aise pendant le moulage.

CONÇU ET FABRIQUÉ AUX ETATS-UNIS

Rolyan, l'alliance de l'ingéniosité et de l'artistique au service des mains.

Caractéristiques du matériau

Manipulation

Résistance à l'étirement : Modérée
Etirement contrôlé et capacité à être manipulé avec une pression modérée. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.

Conformabilité : Modérée/Maximum
S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée pour un contrôle supplémentaire par le clinicien. Degré de drapé modéré.

Mémoire de forme : Minimum
Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.

Adhérence : Avec revêtement
Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.

Physiques

Couleurs : Diverses
Beige, Noir ou Bleu

Épaisseurs : Diverses
Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8″ (3,2 mm), 1/16″ (1,6 mm) et 3/32″ (2,4 mm).

Perforations : Diverses
Disponible en 1%, 19% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Orthèse durcie

Rigidité : Modérée/Maximum (52.7 kpsi*)
Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.
**Se réfèrer à la valeur de l'essai du module de Young*

Surface : Lisse
Résiste aux empreintes digitales et aux marques si la plaque est manipulée correctement.

Entretien et nettoyage

Conservez le produit à des températures comprises entre 4° et 32°C (40° et 90°F) et à une humidité relative inférieure à 65 %. Éviter l'exposition prolongée à la lumière, en particulier aux ultraviolets. Éviter l'exposition aux vapeurs corrosives et d'oxyde d'éthylène.

Les attelles formées perdent leur forme à des températures supérieures à 57°C (135°F). Et doivent être tenues éloignées des sources de chaleur telles que les fours, l'eau chaude et les fenêtres de voiture.

Nettoyez l'attelle avec du savon et de l'eau tiède. Laissez l'attelle et les sangles sécher complètement avant de les remettre en place.

PERFORMANCE HEALTH®

03.10.00.79.30 | fr-contact@performancehealth.com
performancehealth.fr
13 rue André Pingat CS 10045, 51 724 Reims Cedex. FRANCE.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

Epaisseur matériau	Temps de chauffe approximatif	Température de l'eau :		Temps de travail
		Fahrenheit	Celsius	
1/8″ (3.2 mm)	1 min	150° à 160°	65° à 70°	3 à 5 min
1/16″ (1.6 mm)	30 sec	150° à 160°	65° à 70°	1 min
3/32″ (2.4 mm)	30 to 45 sec	150° à 160°	65° à 70°	2 à 3 min

Remarque : La surchauffe des matériaux thermoformables augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude pour la flexion
- Attelles dynamiques
- Colliers cervicaux
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs
- Supports pour le dos
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles d'épaule
- Orthèses plantaires
- Attelles d'étrier de cheville
- Attelles statiques progressives

Précautions à prendre pour les orthèses finies

Les ajustements de l'attelle doivent être effectués uniquement à la demande d'un professionnel de santé, qui est chargé de fournir les instructions et les précautions de port aux autres praticiens, aux prestataires de soins et au patient. En cas d'enflure inhabituelle, de décoloration de la peau ou d'inconfort, le patient doit cesser l'utilisation de l'attelle et consulter un professionnel de la santé.

Rolyan® est une marque déposée détenue par la société Performance Health ou sa société filiale et peut être enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays. ©2022 All rights reserved. Toute utilisation non autorisée est strictement interdite. RR22SSTAIL

rolyan®
for Hand Therapy.