



rolyan[®]

for Hand Therapy.



Ezeform[™]

Aperçu

L'Ezeform[™] fonctionne comme du caoutchouc isoprène bien qu'il s'agisse d'un matériau thermoformable à base de polycaprolactone. Avec une résistance élevée à l'étirement et une conformabilité modérée, il reste en place pendant le moulage, ce qui confère au praticien une meilleure maîtrise. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant ce qui en fait un excellent matériau pour les orthèses de taille moyenne et grande et une très bonne solution pour réaliser des attelles non circonférentielles. La surface sans revêtement, quelque peu collante, agit comme une paire de mains supplémentaire pendant la fabrication de l'orthèse. Particulièrement utile lorsqu'on travaille avec un patient qui ne peut pas maintenir une position spécifique.

L'Ezeform n'a pas de revêtement protecteur et se colle instantanément à lui-même sans préparation de la surface. Il peut être réchauffé et remodelé à plusieurs reprises mais une fois qu'il a été étiré, il ne retrouve pas sa forme initiale. L'Ezeform est non-toxique, sans latex et radiotransparent.



Les avantages principaux du matériau

L'Ezeform est le seul matériau thermoformable Rolyan présentant une résistance élevée à l'étirement et une conformabilité modérée. Cela permet au clinicien d'avoir un contrôle maximal lors de l'étirement du matériau tout en nécessitant moins de force lors de la formation de l'orthèse, ce qui l'aide à réaliser des orthèses de grande taille et complexes.

**CONÇU ET
FABRIQUÉ AUX
ETATS-UNIS**

Caractéristiques du matériau

Manipulation



Résistance à l'étirement : Maximum

Le matériau ne s'étire pas, sauf s'il est poussé ou tiré dans une direction et maintenu jusqu'à ce qu'il refroidisse. Les mouvements inattendus du patient n'entraînent pas de déformation du matériau qui ne s'étire pas et ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.



Conformabilité : Modérée

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.



Mémoire de forme : Minimum

Bien qu'il puisse être réchauffé et remodelé, le matériau ne retrouvera pas sa forme initiale.



Adhérence : Sans revêtement

Crée un collage permanent en pinçant des surfaces chauffées.

Physiques

Couleurs : Diverses

Beige, noir, bleu ou blanc.

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1%, 19% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Orthèse durcie



Rigidité : Modérée/Maximum (56.4 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

Épaisseur matériau	Temps de chauffe approximatif	Température de l'eau		Temps de travail
		Fahrenheit	Celsius	
1/8" (3.2 mm)	1 min	160° à 170°	70° à 75°	4 à 6 min
1/16" (1.6 mm)	35 sec	150° à 160°	65° à 70°	1 à 2 min
3/32" (2.4 mm)	30 à 45 sec	150° à 160°	65° à 70°	2 à 3 min

Remarque : La surchauffe des matériaux thermoformables augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de genou
- Attelles d'épaule
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Attelles pédiatriques
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Supports pour le dos
- Attelles pour brûlures
- Attelles statiques progressives et statiques en série

Entretien et nettoyage

Conservez le produit à des températures comprises entre 4° et 32°C (40° et 90°F) et à une humidité relative inférieure à 65 %. Éviter l'exposition prolongée à la lumière, en particulier aux ultraviolets. Éviter l'exposition aux vapeurs corrosives et d'oxyde d'éthylène.

Les attelles formées perdent leur forme à des températures supérieures à 57°C (135°F). Et doivent être tenues éloignées des sources de chaleur telles que les fours, l'eau chaude et les fenêtres de voiture.

Nettoyez l'attelle avec du savon et de l'eau tiède. Laissez l'attelle et les sangles sécher complètement avant de les remettre en place.

Précautions à prendre pour les orthèses finies

Les ajustements de l'attelle doivent être effectués uniquement à la demande d'un professionnel de santé, qui est chargé de fournir les instructions et les précautions de port aux autres praticiens, aux prestataires de soins et au patient. En cas d'enflure inhabituelle, de décoloration de la peau ou d'inconfort, le patient doit cesser l'utilisation de l'attelle et consulter un professionnel de la santé.

Rolyan® est une marque déposée détenue par la société Performance Health ou sa société filiale et peut être enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays. ©2022 All rights reserved. Toute utilisation non autorisée est strictement interdite. RR22SSEZE



03.10.00.79.30 | fr-contact@performancehealth.com

performancehealth.fr

13 rue André Pingat CS 10045, 51 724 Reims Cedex. FRANCE.