



rolyan®

for Hand Therapy.

Polyform™



Aperçu

Polyform™ a été le premier matériau développé par Rolyan et l'un des premiers matériaux thermoformables à base de polycaprolactone commercialisé sur le marché. Il reste l'un des matériaux thermoplastiques à basse température les plus recherchés. Polyform présente un haut degré de conformabilité et une faible résistance à l'étirement mais, avec une rigidité exceptionnelle et une grande résistance aux chocs. En tant que matériau thermoplastique Rolyan **le plus solide** et **le plus conformable**, il offre un drapé naturel exceptionnel et une facilité de moulage.

Lorsqu'il est chaud, le Polyform se drape naturellement, laissant les mains du clinicien libres de modeler les contours complexes de l'attelle en douceur, tandis que la gravité aide au positionnement de l'attelle. Les propriétés d'étirement du Polyform éliminent souvent la nécessité de réaliser des modèles précis. Il offre la conformabilité intime nécessaire aux patients souffrant de douleurs ou d'irritation au niveau des articulations où une manipulation plus douce et des spécificités sont nécessaires. Grâce à sa formidable capacité d'étirement, le Polyform est idéal pour les formes complexes et compliquées et efficace pour les attelles de poignet.

Le Polyform est doté d'un revêtement antiadhésif à base d'eau qui empêche les collages accidentels. Il peut être réchauffé et remodelé à plusieurs reprises mais une fois qu'il a été étiré, il ne retrouve pas sa forme initiale. Le Polyform est non toxique, sans latex et radiotransparent.



Les avantages principaux du matériau

Le Polyform est le seul matériau thermoformable de la marque Rolyan qui présente une résistance minimale à l'étirement et une rigidité maximale à froid. Cette caractéristique unique permet au clinicien de former une attelle détaillée avec l'assurance que le moulage ne se déformera pas lors de son utilisation.

**CONÇU ET
FABRIQUÉ AUX
ETATS-UNIS**

Rolyan, l'alliance de l'ingéniosité et de l'artistique au service des mains.

Caractéristiques du matériau

Manipulation



Résistance à l'étirement : Minimum

S'étire facilement lorsqu'il est chauffé et nécessite une pression douce et légère pour former une attelle. Attention, veillez à ce que le matériau ne s'étire pas trop.



Conformabilité : Maximum

S'adapte facilement aux contours et aux détails de la surface, réduisant ainsi le temps de fabrication de l'orthèse, et fournit un ajustement précis pour un confort accru et moins de zones de pression. Haut degré de drapé.



Mémoire de forme : Minimum

Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.



Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

Physiques

Couleurs : Diverses

Blanc, beige ou bleu

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm) et 1/16" (1,6 mm). Utiliser un matériau plus fin pour associer légèreté et confort avec un haut degré de rigidité.

Perforations : Diverses

Disponible en 1 % et en plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Orthèse durcie



Rigidité : Maximum (137,7 kpsi*)

Le matériau le plus solide pour les attelles Rolyan lorsqu'il est formé et refroidi, résistant aux déformations telles que les bosses, les fissures et les cassures pendant l'utilisation.

*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young

Surface : Lisse

S'il n'est pas manipulé correctement, les empreintes digitales et des marques peuvent être présentes.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

Épaisseur matériau	Temps de chauffe approximatif	Température de l'eau :		Temps de travail
		Fahrenheit	Celsius	
1/8" (3.2 mm)	1 min	150° à 160°	65° à 70°	3 à 5 min
1/16" (1.6 mm)	30 sec	150° à 160°	65° à 70°	1 min

Remarque : La surchauffe des matériaux thermoformables augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles d'épine dorsale du pouce
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour petits doigts
- Attelles en forme de coquille
- Attelles de main
- Attelles du canal carpien
- Attelles de poignet
- Attelles pédiatriques
- Attelles de coude pour la flexion
- Matériel adapté
- Attelles dynamiques
- Attelles pour l'arthrite
- Colliers cervicaux
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs

Entretien et nettoyage

Conservez le produit à des températures comprises entre 4° et 32°C (40° et 90°F) et à une humidité relative inférieure à 65 %. Éviter l'exposition prolongée à la lumière, en particulier aux ultraviolets. Éviter l'exposition aux vapeurs corrosives et d'oxyde d'éthylène.

Les attelles formées perdent leur forme à des températures supérieures à 57°C (135°F). Et doivent être tenues éloignées des sources de chaleur telles que les fours, l'eau chaude et les fenêtres de voiture.

Nettoyez l'attelle avec du savon et de l'eau tiède. Laissez l'attelle et les sangles sécher complètement avant de les remettre en place.

Précautions à prendre pour les orthèses finies

Les ajustements de l'attelle doivent être effectués uniquement à la demande d'un professionnel de santé, qui est chargé de fournir les instructions et les précautions de port aux autres praticiens, aux prestataires de soins et au patient. En cas d'enflure inhabituelle, de décoloration de la peau ou d'inconfort, le patient doit cesser l'utilisation de l'attelle et consulter un professionnel de la santé.

Rolyan® est une marque déposée détenue par la société Performance Health ou sa société filiale et peut être enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays. ©2022 All rights reserved. Toute utilisation non autorisée est strictement interdite. RR22SSPOLY



03.10.00.79.30 | fr-contact@performancehealth.com

performancehealth.fr

13 rue André Pingat CS 10045, 51 724 Reims Cedex. FRANCE.