



rolyan®

for Hand Therapy.



Polyflex II™

Aperçu

Le Polyflex II™, la deuxième génération de Polyflex, est un matériau thermoformable à base de polycaprolactone qui offre une combinaison équilibrée de haute conformabilité et de faible résistance à l'étirement. Il offre un drapé naturel exceptionnel - juste inférieur à celui du Polyform - et une facilité de moulage. Cela en fait un excellent choix pour les orthèses nécessitant des ajustements précis. Bien qu'il ait une faible résistance à l'étirement, le Polyflex II conserve une excellente résistance, rigidité et flexibilité lorsqu'il est refroidi.

Le Polyflex II est doté d'un revêtement antiadhésif à base d'eau, qui empêche tout collage accidentel. Il peut être réchauffé et remodelé à plusieurs reprises, mais une fois étiré, il ne reprend pas sa forme initiale. Le Polyflex est non toxique, sans latex et radiotransparent.



Les avantages principaux du matériau

Le Polyflex II est le seul matériau thermoformable Rolyan qui est suffisamment flexible lorsqu'il est refroidi pour résister directement à la fatigue due au stress. Il résistera à l'apparition et à la propagation des fissures causées par la flexion de l'attelle sous forte charge, ce qui en fait un matériau idéal pour les attelles utilisées dans un environnement de travail intense.

**CONÇU ET
FABRIQUÉ AUX
ETATS-UNIS**

Caractéristiques du matériau

Manipulation



Résistance à l'étirement : Minimum

S'étire facilement lorsqu'il est chauffé et nécessite une pression douce et légère pour former une attelle. Attention, veillez à ce que le matériau ne s'étire pas trop.



Conformabilité : Maximum

S'adapte facilement aux contours et aux détails de la surface, réduisant ainsi le temps de fabrication de l'orthèse, et fournit un ajustement précis pour un confort accru et moins de zones de pression. Haut degré de drapé.



Mémoire de forme : Minimum

Capacité à être réchauffé et remodelé mais ne reprendra pas sa forme initiale.



Adhérence : Avec revêtement

Crée un collage temporaire en pinçant le matériau chauffé ; cependant, il se défait lorsqu'il refroidit. Forme un collage permanent en frottant le revêtement ou en l'enlevant avec un dissolvant.

Physiques

Couleurs : Diverses

Blanc, Beige ou Bleu

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 1% et plein.

Apparence : Opaque lorsqu'il est chauffé

Orthèse durcie



Rigidité : Modéré (49,8 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young

Surface : Lisse

S'il n'est pas manipulé correctement, les empreintes digitales et des marques peuvent être présentes.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

Épaisseur matériau	Temps de chauffe approximatif	Température de l'eau :		Temps de travail
		Fahrenheit	Celsius	
1/8" (3.2 mm)	1 min	150° à 160°	65° à 70°	3 à 5 min
1/16" (1.6 mm)	30 sec	150° à 160°	65° à 70°	1 min
3/32" (2.4 mm)	30 à 45 sec	150° à 160°	65° à 70°	2 à 3 min

Remarque : La surchauffe des matériaux thermoformables augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Colliers cervicaux
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Matériel adapté
- Attelles pour fractures
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles de genou
- Attelles de réparation des tendons fléchisseurs

Entretien et nettoyage

Conservez le produit à des températures comprises entre 4° et 32°C (40° et 90°F) et à une humidité relative inférieure à 65 %. Éviter l'exposition prolongée à la lumière, en particulier aux ultraviolets. Éviter l'exposition aux vapeurs corrosives et d'oxyde d'éthylène.

Les attelles formées perdent leur forme à des températures supérieures à 57°C (135°F). Et doivent être tenues éloignées des sources de chaleur telles que les fours, l'eau chaude et les fenêtres de voiture.

Nettoyez l'attelle avec du savon et de l'eau tiède. Laissez l'attelle et les sangles sécher complètement avant de les remettre en place.

Précautions à prendre pour les orthèses finies

Les ajustements de l'attelle doivent être effectués uniquement à la demande d'un professionnel de santé, qui est chargé de fournir les instructions et les précautions de port aux autres praticiens, aux prestataires de soins et au patient. En cas d'enflure inhabituelle, de décoloration de la peau ou d'inconfort, le patient doit cesser l'utilisation de l'attelle et consulter un professionnel de la santé.

Rolyan® est une marque déposée détenue par la société Performance Health ou sa société filiale et peut être enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays. ©2022 All rights reserved. Toute utilisation non autorisée est strictement interdite. RR22SSPOLF



03.10.00.79.30 | fr-contact@performancehealth.com

performancehealth.fr

13 rue André Pingat CS 10045, 51 724 Reims Cedex. FRANCE.