



rolyan®

for Hand Therapy.



Aquaplast™

Aperçu

L'Aquaplast™ comprend une base de polycaprolactone qui contribue à assurer un équilibre entre la conformabilité du matériau et la résistance à l'étirement. Cela permet au clinicien de mieux contrôler l'étirement du matériau pendant la fabrication de l'orthèse. Contrairement à l'Aquaplast-T™, l'Aquaplast n'a pas de revêtement protecteur et se colle à lui-même instantanément sans préparation de la surface. Les cliniciens privilégient l'Aquaplast pour les orthèses de taille moyennes et grandes.

Avec une mémoire de forme de 100 %, les cliniciens peuvent réchauffer et remodeler l'Aquaplast à plusieurs reprises. Ce matériau est donc idéal pour les attelles statiques progressives et statiques en série, pour lesquelles le clinicien doit retravailler l'orthèse en fonction de l'évolution de l'état du patient. Il devient translucide lorsqu'il est mou pour aider le clinicien à identifier les points de repère pour le positionnement et les points de pression tout en offrant un maximum de confort pour le patient. L'Aquaplast est non-toxique, sans latex et radiotransparent.



Les avantages principaux du matériau

La famille Aquaplast est la seule famille de matériaux thermoformables Rolyan qui possède une mémoire de forme de 100 %. C'est également la seule famille qui devient transparente ou translucide lorsqu'elle est chauffée. Ces deux caractéristiques uniques aident le clinicien à former une attelle parfaitement ajustée avec la possibilité de la retravailler ensuite si nécessaire. L'Aquaplast, contrairement à l'Aquaplast-T, n'a pas de revêtement protecteur et se lie donc instantanément à lui-même sans préparation de la surface.

**CONÇU ET
FABRIQUÉ AUX
ETATS-UNIS**

Caractéristiques du matériau

Manipulation



Résistance à l'étirement : Modérée

Étirement contrôlé et capacité à être manipulé avec une pression modérée. Il ne se déforme pas lorsqu'il est retiré du bac chauffant.



Conformabilité : Modérée/Maximum

S'adapte aux contours et aux détails de la surface lorsqu'une force est appliquée. Degré de drapé modéré.



Mémoire de forme : 100%

Lorsqu'il est réchauffé, le matériau "se souvient" de sa forme initiale et la retrouve. Permet le réchauffage et le remodelage répétés pour les révisions d'attelles.



Adhérence : Sans revêtement

Colle de façon permanente en pinçant les surfaces chauffées.

Physiques

Couleur : Beige

Épaisseur : Diverses

Disponible dans les épaisseurs de plaque suivantes : 1/8" (3,2 mm), 1/16" (1,6 mm) et 3/32" (2,4 mm).

Perforations : Diverses

Disponible en 13%, 19% et plein.

Apparence : Translucide lorsqu'il est chauffé

Indique que le matériau est mou et prêt à être formé.

Orthèse durcie



Rigidité : Modérée/Maximum (59.2 kpsi*)

Conserve sa forme sans nécessiter de renforcement.

*Se référer à la valeur de l'essai du module de Young

Surface : Lisse

Pas d'empreintes digitales ni de marques indésirables.

Entretien et nettoyage

Conservez le produit à des températures comprises entre 4° et 32°C (40° et 90°F) et à une humidité relative inférieure à 65 %. Éviter l'exposition prolongée à la lumière, en particulier aux ultraviolets. Éviter l'exposition aux vapeurs corrosives et d'oxyde d'éthylène.

Les attelles formées perdent leur forme à des températures supérieures à 57°C (135°F) et doivent être tenues éloignées des sources de chaleur telles que les fours, l'eau chaude et les fenêtres de voiture.

Nettoyez l'attelle avec du savon et de l'eau tiède. Laissez l'attelle et les sangles sécher complètement avant de les remettre en place.

Instructions pour le chauffage

La méthode recommandée pour chauffer les matériaux thermoformables est l'eau chaude dans un bac chauffant. N'utilisez un pistolet thermique que pour le chauffage ponctuel et les ajustements.

Épaisseur matériau	Temps de chauffe approximatif	Température de l'eau		Temps de travail
		Fahrenheit	Celsius	
1/8" (3.2 mm)	1 à 2 min	160° à 170°	70° à 75°	4 à 6 min
1/16" (1.6 mm)	35 sec	160° à 170°	70° à 75°	1 à 2 min
3/32" (2.4 mm)	1 min	160° à 170°	70° à 75°	2 à 3 min

Remarque : La surchauffe des matériaux thermoformables augmente les caractéristiques de drapage/étirement ; laissez le matériau refroidir légèrement avant de le manipuler pour éviter un étirement excessif.

Indications

Les matériaux thermoplastiques thermoformables sont destinés à être utilisés pour la fabrication d'attelles rigides moulées sur mesure, d'orthèses et d'équipements adaptés.

Les utilisations comprennent :

- Attelles de pouce
- Attelles de doigts
- Attelles de main
- Attelles de poignet
- Attelles de coude
- Attelles dynamiques
- Attelles de pied tombant
- Attelles pour la spasticité
- Attelles pour le canal carpien
- Attelles pédiatriques
- Attelles pour l'arthrite
- Attelles pour brûlures
- Supports pour le dos
- Attelles de genou pour l'immobilisation
- Attelles d'épaule
- Orthèses plantaires
- Attelles pour étriers de cheville
- Matériel adapté
- Attelles statiques progressives et en série

Produits associés

- **Aquaplast-T™** : Identique à l'Aquaplast mais avec un revêtement
- **Watercolors™** : Même matériau de base que l'Aquaplast, mais avec un revêtement et disponible dans une variété de couleurs pour encourager l'observance du patient
- **ProDrape™** : Même matériau de base que l'Aquaplast, mais avec un revêtement et avec un drapé nettement plus important pour créer un ajustement plus complexe
- **Resilient™** : Même matériau de base que l'Aquaplast mais avec moins de drapé et plus de résistance à l'étirement pour un contrôle maximal pendant le moulage

Précautions à prendre pour les orthèses finies

Les ajustements de l'attelle doivent être effectués uniquement à la demande d'un professionnel de santé, qui est chargé de fournir les instructions et les précautions de port aux autres praticiens, aux prestataires de soins et au patient. En cas d'enflure inhabituelle, de décoloration de la peau ou d'inconfort, le patient doit cesser l'utilisation de l'attelle et consulter un professionnel de la santé.

Rolyan® est une marque déposée détenue par la société Performance Health ou sa société filiale et peut être enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays. ©2022 All rights reserved. Toute utilisation non autorisée est strictement interdite. RR22SSAQUA



03.10.00.79.30 | fr-contact@performancehealth.com

performancehealth.fr

13 rue André Pingat CS 10045, 51 724 Reims Cedex. FRANCE.